



PENTASIL LI 7

soluzione acquosa di silicato di litio per pavimentazioni

Scheda Tecnica Agosto 2018

PRESENTAZIONE

Pentasil LI 7 è costituito da una soluzione acquosa di silicati di litio modificati e stabilizzati per il trattamento ed impermeabilizzazione di superfici a base cementizia. La capacità di penetrare nelle porosità della massa cementizia gli permette di reagire con la calce libera del cemento creando una microstruttura resistente all'abrasione. La pavimentazione trattata e lucidata assume un effetto antipolvere resistente alle macchie ed alle efflorescenze.

CARATTERISTICHE

Pentasil LI 7 è un prodotto inorganico con una viscosità molto bassa grazie alla quale può penetrare profondamente nel supporto e bloccare le potenziali efflorescenze all'interno del manufatto cementizio costituendo un validissimo sbarramento alla loro migrazione verso l'esterno.

L'azione consolidante ed impermeabilizzante di **Pentasil LI 7** è prodotta per deposizione delle micro-particelle di silice all'interno delle porosità e dei capillari del supporto, nonché per reazione combinata fra i componenti del prodotto ed i sali presenti e l'anidride carbonica dell'aria. La duplice azione di **Pentasil LI 7** produce il parziale intasamento delle porosità e dei capillari, sufficiente a bloccare la risalita dei sali ma non l'acqua sotto forma di vapore.

Pentasil LI 7 essendo formato da silicati di litio particolarmente reattivi con la calce libera del cemento crea una microstruttura molto compatta aumentando le resistenze meccaniche del manufatto, questo fa sì che il sia particolarmente adatto per il consolidamento di pavimentazioni in calcestruzzo con effetto antipolvere.

Essendo un prodotto non filmogeno non crea uno strato continuo quindi non è soggetto a graffiature o distacchi.

Inoltre, il fatto che sia solubile in acqua, ne consente l'applicazione in ambienti poco ventilati e comunque dove non potrebbero essere usati prodotti in solvente.

IMPIEGO

Il **Pentasil LI 7** può essere applicato su superfici cementizie che abbiano una maturazione di almeno 2-3 giorni, se si tratta di pavimentazioni in calcestruzzo assicurarsi che siano già stati effettuati i tagli dei giunti.

Prima di posare il prodotto assicurarsi che la superficie sia perfettamente pulita, asciutta, priva di polveri, e non vi siano macchie di olio e grassi o di altre sostanze quali agenti anti-evaporanti filmogeni che possono ostacolare la penetrazione del prodotto.

Pentasil LI 7 può essere applicato a rullo, a spruzzo con pompa a bassa pressione o versato direttamente sulla superficie stendendolo immediatamente ed omogeneamente.

Con ogni modalità scelta per la distribuzione sulla superficie si raccomanda che il contatto sia più lungo possibile (20-30 minuti) per permettere al **Pentasil LI 7** di penetrare in profondità è quindi importante che la superficie sia sempre ben bagnata e non vi siano disomogeneità di trattamento con zone asciutte.

	Dati	Metodo
DATI TECNICI	Stato:	Liquido
	Colore:	Incolore
	Densità:	$1.080 \pm 0.01 \text{ kg/dm}^3$
	Concentrazione idrogenionica (pH)	11.5 ± 0.5
	Solubilità in acqua:	totalmente solubile
	Tenore di sostanza secca:	$12.5 \pm 2.5 \%$

RESA

La resa è funzione della porosità del supporto, comunque non si ha mai un consumo superiore a 0,500 lt di soluzione per m².

STOCCAGGIO E VALIDITA'

Il prodotto, nei contenitori originali e ben chiusi e stoccati in ambiente coperto a temperature comprese fra +5°C e +40° C, ha validità di 12 mesi dalla data del documento di trasporto.

AVVERTENZE

Il prodotto tal quale non è considerato pericoloso per le vigenti normative si raccomanda comunque durante la sua manipolazione l'uso di guanti di gomma e di occhiali protettivi e di indumenti protettivi.

Nel caso di contatto con gli occhi lavarli immediatamente ed abbondantemente con acqua per almeno 15 minuti. Se l'irritazione non dovesse cessare ricorrere alle cure del medico.

Nel caso di contatto con la pelle lavare subito e abbondantemente con acqua.

Nel caso di ingestione o di inalazione ricorrere alle cure del medico.

Non disperdere il prodotto e il contenitore nell'ambiente.

Per ulteriori informazioni si rimanda alla scheda di sicurezza.

IMBALLO

Taniche da 25 kg.

Quanto riportato nel presente bollettino tecnico rappresenta il meglio delle nostre conoscenze e delle nostre esperienze. Si consiglia comunque di eseguire prove preventive. In ogni caso la PENTACHEM non si assume alcuna responsabilità per danni o difetti causati dall'utilizzo dei propri prodotti non essendo le condizioni d'impiego sotto il suo controllo. Informa altresì che il proprio servizio tecnico è a disposizione della clientela per ogni informazione inerente al corretto uso dei propri prodotti.