

PENTAMIX EX 35 L

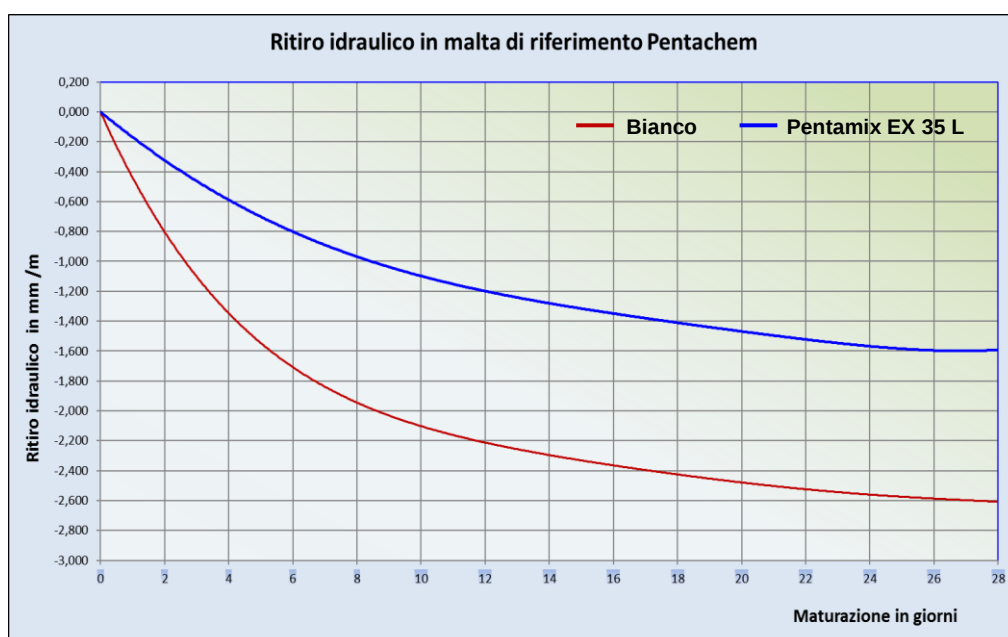
Additivo riduttore del ritiro antipolvere

Scheda Tecnica Maggio 2020

PRESENTAZIONE Pentamix EX 35 L è un additivo liquido riduttore del ritiro per i sistemi a base di cemento ed in particolare per le boiacche, malte in cantiere e calcestruzzi. Nella preparazione di premiscelati può essere utilizzato efficacemente come additivo antipolvere per eliminare la polverosità, durante la manipolazione, della miscela secca.

CARATTERISTICHE Pentamix EX 35 L riduce sia il ritiro plastico che idraulico agendo chimicamente sul meccanismo delle tensioni che si producono all'interno del sistema prima della fine presa e durante l'indurimento. **Non produce espansione.** Il prodotto è un liquido incolore pronto all'uso ed è costituito da una miscela di alcoli alifatici polifunzionali. Pentamix EX 35 L permette una riduzione del ritiro complessivo di ca. il 50% dopo 28 giorni e del 30% dopo un anno, per cui la tendenza alla fessurazione si riduce notevolmente.

IMPIEGO Pentamix EX 35 L è consigliato nella preparazione in cantiere di betoncini, boiacche e calcestruzzi a base di cemento portland normale ma anche in miscela con cemento alluminoso. Pentamix EX 35 L viene usato in generale in tutte le miscele che richiedono la riduzione del ritiro complessivo e che non sopportano l'introduzione di sostanze saline solubili e in tutte le miscele ricche di acqua. E' inoltre perfettamente compatibile con la maggior parte degli additivi acceleranti, ritardanti, superfluidificanti come i prodotti della serie **Pentaflow** e con le resine sia in polvere ridispersibili che liquide. Per l'utilizzo come antipolvere occorre nebulizzare il **Pentamix EX 35 L** sulla miscela premiscelata secca durante la fase di miscelazione in fabbrica.



Valori rilevati su malta costituita da cemento tipo 42,5 II/A-LL, sabbia calcarea e acqua.

	Dati	Metodo
DATI TECNICI	Stato:	Liquido
	Colore:	Incolore
	Densità:	0,925 ÷ 0,010 kg/dm ³
	pH^{20°C} (sol.2%):	7,5 ± 0,5
	Contenuto in Cl⁻:	< 0,05%
	Solubilità in acqua:	Totalmente solubile
	Stoccaggio:	In luogo protetto

DOSAGGIO

Il dosaggio del **Pentamix EX 35 L** normalmente è compreso fra lo 0,85 % e lo 1,7% sul peso del cemento ovvero da un minimo di 0,920 l. ad un massimo di 1,850 l. per 100 kg di cemento.

In questo intervallo di dosaggio generalmente non si osservano ritardi dei tempi di presa.

Si consiglia comunque di eseguire prove orientative per determinare il dosaggio più idoneo alle esigenze specifiche.

STOCCAGGIO E VALIDITA'

Pentamix EX 35 L, se stoccato in luogo protetto ad a temperature fra -25°C e +50°C negli imballi originali perfettamente chiusi, ha validità di 12 mesi dalla data del documento di trasporto.

AVVERTENZE

Il **Pentamix EX 35 L** è irritante per contatto con la pelle ed occhi.

Per inalazione di vapori o per aerosol può provocare una leggera irritazione delle prime vie respiratorie per cui si consiglia l'uso della mascherina di tipo a.

In caso di perdita accidentale va raccolto allo stato secco e smaltito in discarica autorizzata.

Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

IMBALLO

Taniche da 25 l.
Fusto da 200 l
IBC da 1000 l.

Quanto riportato nel presente bollettino tecnico rappresenta il meglio delle nostre conoscenze e delle nostre esperienze. Si consiglia comunque di eseguire prove preventive. In ogni caso la PENTACHEM non si assume alcuna responsabilità per danni o difetti causati dall'utilizzo dei propri prodotti non essendo le condizioni d'impiego sotto il suo controllo. Informa altresì che il proprio servizio tecnico è a disposizione della clientela per ogni informazione inerente al corretto uso dei propri prodotti.