

#### ADVANTAGES

- Capacité de dispersion élevée.
- Très grande efficacité dans la réduction de l'eau.
- Possibilité d'emploi et dans les mortiers prémélangés à base de ciment et plâtre et dans les bétons.
- Performances très élevées à dosages plus bas des produits de la concurrence.

## PENTAFLOW PC5 et PENTAFLOW PC6

Le **Pentaflow PC5** et le **Pentaflow PC6** sont des superfluidifiants en poudre à base de polycarboxylates.

Comme les résultats des tests ci-dessous montrent, le **Pentaflow PC5** est conseillé surtout pour le développement de résistances élevées, tandis que le **Pentaflow PC6** permet d'avoir un épandage plus grand.

	Pentaflow PC 5		Pentaflow PC 6	
<b>Dosage</b>	<b>0,1%</b>	<b>0,15%</b>	<b>0,1%</b>	<b>0,15%</b>
<b>Épandage (mm)</b>	<b>204</b>	<b>230</b>	<b>240</b>	<b>254</b>
Densité (kg/dm <sup>3</sup> )	2.046	2.065	1.929	1.802
Résistance à 24 h (MPa)	14,24	13,79	12,54	7,74
Résistance à 48 h (MPa)	28,53	30,25	25,87	20,47
Résistance à 7 j (MPa)	46,86	47,98	41,53	34,26
<b>Résistance à 28 j (MPa)</b>	<b>61,38</b>	<b>58,85</b>	<b>53,23</b>	<b>42,77</b>

*On a performé les tests dans un mortier standard formulé avec ciment 42.5 R avec un ratio E/L constant à 0,5*

Comparaison entre les résistances des **Pentaflow PC5** et **Pentaflow PC6** à **0,10%** et **0,15%** sur le liant

