



Caractéristiques générales

ExtraH2O se compose d'une unité de commande électronique et d'unité hydraulique ayant une double fonction. L'unité de contrôle électronique à microprocesseur, en mesurant la conductibilité électrique de l'eau à traiter, détermine l'intensité du champ électrique à haute fréquence à générer pour activer la formation des nano-cristaux d'Aragonite. L'unité de commande électronique adapte donc l'action de l'appareil en fonction des caractéristiques salines de l'eau traitée.

Principes de fonctionnement et emploi

ExtraH2O permet de protéger les circuits hydroniques en général (eau froide et chaude pour usage sanitaire, eau pour usage techniques et technologiques) contre la formation d'incrustations cohérentes de calcium (calcaire). Au moyen d'un champ électrique variable à haute fréquence le système crée un effet double : d'une côté il empêche la précipitation du carbonate de calcium sous forme cristalline de calcite en le laissant dans sa forme amorphe (non cristallisée) qui se dissout dans l'eau plus aisément ; de l'autre il favorise la formation de nano-cristaux d'Aragonite, qui grâce à leur conformation ne précipite pas à former des incrustations mais ils coulent avec l'eau même. L'action est écologique et naturelle car elle n'altère d'aucune manière la composition chimique de l'eau traitée et elle préserve le précieux contenu des sels naturellement y présents.

Le système peut être employé dans différents secteurs, partout où on veut contraster la formation de dépôts calcaires sans modifier les caractéristiques chimiques de l'eau utilisée.

La conversion en Aragonite ou cristaux amorphes de calcite (qui ne peuvent pas former incrustations de calcaire) est stable même avec le suivant réchauffement de l'eau, et cela rend le système efficace aussi pour les cuves de stockage ou pour la production immédiate d'eau chaude à hautes températures.



ExtraH2O			K10	K20	K20 Trial
Portée nominale max. 1"	Qn	m3/h	3,6"	3,6"	12"
Portée nominale max. 1 1/2"	Qn	Bar	5,2"	5,2"	18"
Perte de charge avec Qn	ΔP	Bar	0,2	0,2	0,2
Pression de service	Pmax	Bar	9	9	9
	Pmin	Bar	1	1	1
Pression nominale	Pn	Bar	4	4	4
Pression maximale	Pmax	Bar	15	15	15
Dureté max. de l'eau à traiter	-	°fr	np	np	np
Température de service ambiante	Tmax	°C	45	45	45
	Tmin	°C	4	4	4
Humidité ambiante (à 31°C)	Umax	%	80	80	80
Température de service de l'eau à traiter	Tmax	°C	45	45	45
	Tmin	°C	1	1	1
Température max. de l'eau traitée	-	°C	65	65	65
Capacité de filtrage	-	μm	1-50	1-50	1-50
Alimentation électrique	V	V	230-240	230-240	230-240
	Fr	Hz	50-60	50-60	50-60
Consommation électrique max.	W	W	15	15	15 x 3
Puissance absorbée max.	I	A	0,07	0,07	0,07 x 3
Consomm. d'énergie pour m ³ traité à 30°fh	E	Wh	15-20	15-20	(15-20) x 3
Classe de protection électrique	IP	-	44	44	44
Hauteur nominale de l'unité hydraulique (A)	-	pouces	10"	20"	20" x 3
Raccords		DN - "	25 - 1"	25 - 1"	1,5"
Poids à vide	Q	Kg	2,4	2,8	3,2 x 3

Information technique, manuel d'utilisation et maintenance disponible sur le site internet

Cette information technique tient compte des expériences de la Société et s'applique à une utilisation normale du produit comme décrit ci-dessus. Différentes utilisations doivent être autorisées par écrit à chaque fois. Extraus se réserve le droit de modifier ses propres produits y compris sans préavis. Les adresses et les numéros de téléphone de notre organisation d'assistance et conseil technique, ainsi que pour la vente de nos produits et systèmes, sont disponibles aussi sur notre site internet: www.extrah2o.it

