



### Caratteristiche generali

ExtraH2O è costituito da una centralina elettronica e da una unità idraulica avente duplice funzione. La centralina elettronica a microprocessore, misurando la conducibilità elettrica dell'acqua da trattare, determina l'intensità del campo elettrico ad alta frequenza da generare per attivare la formazione dei nano-cristalli di Aragonite. La centralina elettronica adatta quindi l'azione dell'apparecchiatura in funzione delle caratteristiche saline dell'acqua trattata.

### Principio di funzionamento e impiego

ExtraH2O permette di proteggere i circuiti idronici in generale (acqua ad usi sanitari calda e fredda, acqua ad usi tecnici e tecnologici) dalla formazione di incrostazioni coerenti di calcio (calcare). Attraverso un campo elettrico variabile ad alta frequenza il sistema crea un duplice effetto: da una parte inibisce la precipitazione del carbonato di calcio nella forma cristallina di "Calcite" lasciando che lo stesso rimanga in forma amorfa (non cristallizzata) maggiormente idrosolubile, dall'altra favorisce la formazione di nano-cristalli di "Aragonite" i quali per loro conformazione non precipitano a formare incrostazioni ma defluiscono con l'acqua stessa. L'azione è ecologica e naturale poiché non altera in alcun modo la composizione chimica dell'acqua trattata e preserva il prezioso contenuto di sali naturalmente presenti.

Il sistema può essere impiegato in svariati campi, ovunque si voglia contrastare la formazione di depositi calcarei senza alterare le caratteristiche chimiche dell'acqua impiegata.

La conversione in Aragonite o cristalli amorfi di calcite (che sono impossibilitati a formare incrostazioni di calcare) è stabile anche con il successivo riscaldamento dell'acqua rendendo efficace il sistema anche per serbatoi di accumulo o produzione istantanea di acqua calda ad alte temperature.



ExtraH2O			10	20	20 Trial
Portata massima nominale	Qn	m3/h	1,5	2,3	15
Perdita di carico con Qn	$\Delta P$	Bar	0,2	0,2	0,2
Pressione di esercizio	Pmax	Bar	6	6	6
	Pmin	Bar	1	1	1
Pressione nominale	Pn	Bar	4	4	4
Durezza max acqua da trattare	-	°fr	np	np	np
Temperatura di esercizio ambientale	Tmax	°C	45	45	45
	Tmin	°C	4	4	4
Umidità ambientale (a 31°C)	Umax	%	80	80	80
Temperatura esercizio acqua da trattare	Tmax	°C	40	40	40
	Tmin	°C	5	5	5
Temperatura max acqua trattata	-	°C	65	65	65
Capacità filtrante	-	$\mu m$	20-50	20-50	20-50
Alimentazione elettrica	V	V	220-240	220-240	220-240
	Fr	Hz	50-60	50-60	50-60
Assorbimento elettrico max	W	W	15	15	15
Corrente assorbita max	I	A	0,07	0,07	0,07 x 3
Consumo energetico per m <sup>3</sup> trattato a 30°fH	E	Wh	15-20	15-20	(15-20) x 3
Grado di protezione elettrica	IP	-	44	44	44
Altezza nominale unità idraulica (A)	-	pollici	7"	10"	20" x 3
Raccordi		DN - "	25 - 1"	25 - 1"	-
Peso a vuoto	Q	Kg	2,4	2,8	3,2 x 3

### Informazione tecnica, manuale d'uso e manutenzione disponibile sul sito internet

La presente informazione tecnica tiene conto delle esperienze della Società e si applica ad un uso normale del prodotto secondo quanto sopra descritto; usi diversi vanno di volta in volta autorizzati per iscritto. Extraus si riserva il diritto di qualsiasi modifica ai propri prodotti anche senza preavviso. Indirizzi e numeri telefonici della nostra organizzazione di assistenza e consulenza tecnica nonché per la vendita dei nostri prodotti ed impianti, sono anche reperibili sul sito internet: [www.extrah2o.it](http://www.extrah2o.it)

